

Пиление ламината (вариант 2)

Описание



Рис. 222/1



Рис. 222/2

Ламинированные полы пользуются всё большей популярностью, соответственно расширяется и предложение, как с точки зрения качества, так и по объёму производства. Причина такого спроса заключается в том, что ламинат намного проще чистить, чем ковровые покрытия, к тому же он превосходит их по гигиеническим показателям, что особенно важно для аллергиков, которые часто испытывают серьёзные трудности с ковровыми покрытиями. Если несколько лет назад в продаже имелся только ламинат, предназначенный для наклеивания, что делало его укладку чрезвычайно трудоёмкой, то сегодня предлагается также ламинат с фиксацией, отдельные детали которого просто вставляются друг в друга, что позволяет очень быстро производить его укладку.

При укладке ламината любого вида его нужно отрезать точно по размеру, например, для стыковки с нишами, встроенными шкафами, отопительными приборами и т. д. Распиловка необходима также для оформления обычного стыка со стеной. В данном примере описывается простой способ выполнения подобных распилов. Пиление ламината вторым способом производится при помощи пилы с нижней протяжкой Pallas 50 (функциональный аналог Precisio CS 50 EB). В качестве альтернативы можно использовать также Precisio CS 70 E.

Машины/оснастка



Рис. 222/3

Для распиловки ламината потребуется следующий инструмент:

- пила с нижней протяжкой Pallas 50 (Precisio CS 50 EB)
- В качестве пылеудаляющего аппарата потребуется один из аппаратов серии Cleantec CT 11 – CT 55. Для удаления пыли от Basis 1A/T необходим также Y-образный распределитель D 50 SV-AS/D 50 V для подключения всасывающего шланга как к вытяжному кожуху, так и к всасывающему устройству дисковой пилы. Только таким образом обеспечивается оптимальное пылеудаление.

Подготовка/регулировка



Рис. 222/4

Прежде чем приступить к пилению, выполните следующие подготовительные работы.

- Установите угловой упор с фиксацией на монтажную дисковую пилу и при необходимости отрегулируйте нужный угол, который можно снять при помощи малки.
- Отрегулируйте глубину пропила соответственно толщине материала.
- Подключите всасывающий шланг к вытяжному кожуху и к всасывающему устройству дисковой пилы.

Порядок действий



Рис. 222/5

Выполняйте работы в следующем порядке:

- Используйте механизм протяжки Basis 1A/T(Precisio CS 50 EB) или CS 70, т. е. приложите заготовку к отрегулированному угловому упору и затем за ручку подачи пилы приведите распил.



Рис. 222/6

При помощи Pallas 50(Precisio CS 50 EB) вы можете без труда выполнять также продольные пропилы. Для этого угловой упор следует просто повернуть параллельно пильному диску. Установите нужную ширину и при распиловке следите за точностью ведения вдоль параллельного упора.



Рис. 222/7

При помощи Pallas (Precisio CS 50 EB) можно также распилить плинтус. Вы сможете легко распилить изделие под любым углом, не тратя время на переоснащение.
